

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

15842 *Resolución de 9 de septiembre de 2009, de la Dirección General de Industria, por la que se publican los proyectos de norma UNE que AENOR tiene en tramitación, correspondientes al mes de agosto de 2009.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11º, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, (BOE de 6 de febrero 1996), y visto el expediente de los proyectos de norma en tramitación por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, y reconocida por la Disposición adicional primera del citado Real Decreto 2200/1995, de 28 de Diciembre.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información pública en el «Boletín Oficial del Estado», la relación de proyectos de normas españolas UNE que se encuentra en fase de aprobación por AENOR y que figuran en el anexo que se acompaña a la presente resolución, con indicación del código, título y duración del período de información pública establecido para cada norma, que se contará a partir del día siguiente al de la publicación de esta Resolución.

Madrid, 9 de septiembre de 2009.–El Director General de Industria, Jesús Candil Gonzalo.

ANEXO

Normas en información pública del mes agosto de 2009

Código	Título	Plazo (días)
PNE 16507-1.	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra. Parte 1: Llaves de vaso a mano. Especificaciones técnicas.	30
PNE 16507-2.	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra. Parte 2: Llaves de vaso a máquina «a impacto». Especificaciones técnicas.	30
PNE 16535.	Alicates y tenazas. Tenazas para carpintero. Especificaciones técnicas y ensayos.	30
PNE 104427.	Materiales sintéticos. Puesta en obra. Sistemas de impermeabilización de embalses para riego o reserva de agua con geomembranas impermeabilizantes formadas por láminas de polietileno (PE).	40
PNE 135315.	Señalización vertical. Perfiles y chapas de acero, tornillería y anclajes empleados para pórticos y banderolas.	40
PNE 135316.	Señalización vertical. Perfiles y chapas de aluminio, tornillería y anclajes empleados para pórticos y banderolas.	40
PNE 135334.	Señalización vertical. Láminas retrorreflectantes con microesferas de vidrio. Características y métodos de ensayo.	40
PNE 155117.	Hortalizas frescas. Producción controlada. Espárrago.	40
PNE 155119.	Hortalizas frescas. Producción controlada. Alcachofa.	40
PNE 155120.	Hortalizas frescas. Producción controlada. Coliflor.	40
PNE 155403:2008/2M.	Hortalizas frescas. Producción controlada. Pimiento producido incorporando métodos de lucha biológica contra plagas.	40
PNE 185001.	Establecimientos de Tiempo Compartido. Requisitos para la prestación del servicio: aprovechamiento por turnos de bienes inmuebles de uso turístico.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE 186001.	Establecimientos balnearios. Requisitos para la prestación del servicio.	30
PNE 187007.	Patronatos de turismo. Requisitos para la gestión interna y prestación del servicio.	30
PNE 188003.	Turismo Activo.	30
PNE 188004.	Servicios turísticos en instalaciones náutico deportivas.	30
PNE 188005.	Ocio nocturno. Requisitos de los establecimientos de ocio para la prestación del servicio.	30
PNE-EN 12350-1.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 1: Toma de muestras.	20
PNE-EN 12350-2.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 2: Ensayo de asentamiento.	20
PNE-EN 12350-3.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 3: Ensayo Vebe.	20
PNE-EN 12350-4.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 4: Grado de compactibilidad.	20
PNE-EN 12350-5.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 5: Ensayo de la mesa de sacudidas.	20
PNE-EN 12350-6.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 6: Determinación de la densidad.	20
PNE-EN 12350-7.	Ensayos de hormigón fresco. Parte 7: Determinación del contenido de aire. Métodos de presión.	20
PNE-EN 12390-2.	Ensayos de hormigón endurecido. Parte 2: Fabricación y curado de probetas para ensayos de resistencia.	20
PNE-EN 13263-1:2006+A1.	Humo de sílice para hormigón. Parte 1: Definiciones, requisitos y criterios de conformidad.	20
PNE-EN 13263-2:2006+A1.	Humo de sílice para hormigón. Parte 2: Evaluación de la conformidad.	20
PNE-EN 14419.	Tuberías de calefacción central. Sistemas de tuberías conectadas preaisladas para redes de agua caliente enterradas directamente. Sistemas de vigilancia.	20
PNE-EN 14462:2005+A1.	Equipos de tratamiento superficial. Código de ensayo acústico para equipos de tratamiento superficial incluyendo sus equipos de mano auxiliares. Clases de exactitud 2 y 3.	20
PNE-EN ISO 4591.	Plásticos. Películas y hojas de plástico. Determinación del espesor medio de una muestra, el espesor medio y el rendimiento de un rollo, por medidas gravimétricas (espesor gravimétrico).	30
PNE-ISO 1268-1.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 1: Condiciones generales.	30
PNE-ISO 1268-2.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 2: Moldeo por contacto y por inyección.	30
PNE-ISO 1268-3.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 3: Moldeo por compresión húmeda.	30
PNE-ISO 1268-4.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 4: Moldeado de preimpregnados.	30
PNE-ISO 1268-5.	Plásticos reforzados de fibra- Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 5: Moldeado por enrollamiento del filamento.	30
PNE-ISO 1268-6.	Plásticos reforzados de fibra- Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 6: Moldeo por extrusión.	30
PNE-ISO 1268-7.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 7: Moldeo por transferencia de resina.	30
PNE-ISO 1268-8.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 8: Moldeo por compresión de SMC y BMC.	30
PNE-ISO 1268-9.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 9: Moldeo de GMT/STC.	30
PNE-ISO 1268-10.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 10: Moldeo por inyección de BMC y otros compuestos de moldeo de fibras largas. Principios generales y moldeo para probetas multipropósito.	30
PNE-ISO 1268-11.	Plásticos reforzados con fibra. Métodos de producción de platos de ensayo. Parte 11: Moldeo por inyección de BMC y otros compuestos de moldeo de fibras largas. Placas pequeñas.	30
PNE-ISO 4593.	Plásticos. Películas y hojas de plástico. Determinación del espesor por medición directa con micrómetro.	30
PNE-ISO 4664-1.	Caucho, vulcanizado o termoplástico. Determinación de las propiedades dinámicas. Parte 1: Guía general.	30