

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

7810 *Resolución de 14 de abril de 2009, de la Dirección General de Industria, por la que se publican los proyectos de normas europeas e internacionales que han sido tramitados como proyectos de norma UNE, correspondientes al mes de marzo de 2009.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11.º, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre («BOE» de 6 de febrero de 1996), y visto el expediente de proyectos en tramitación por los organismos europeos de normalización CEN, CENELEC, ETSI e internacionales ISO e IEC y cuya transposición nacional corresponde a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, y reconocida a estos efectos por la disposición adicional primera del citado Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre,

Visto el procedimiento de elaboración de normas europeas, de acuerdo con el apartado 11.2.3 de las reglas comunes de CEN/CENELEC y 13.4 de las reglas de procedimiento de ETSI para los trabajos de normalización de los organismos europeos y el apartado 2.6 de las Directrices ISO/IEC para los trabajos técnicos de los organismos internacionales.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información pública en el «Boletín Oficial del Estado», la relación de proyectos de normas que una vez aprobados como normas europeas e internacionales serán adoptados como normas UNE y que figuran en el anexo que se acompaña a la presente resolución, con indicación del código, título y duración del período de información pública establecido para cada proyecto, que se contará a partir del día siguiente al de la publicación de esta Resolución.

Madrid, 14 de abril de 2009.—El Director General de Industria, Jesús Candil Gonzalo.

ANEXO

Normas en información pública paralela del mes marzo de 2009

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 71-1:2005/FprA9	Seguridad de los juguetes. Parte 1: Propiedades mecánicas y físicas.	30
PNE-EN 81-2:1998/prA3	Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Parte 2: Ascensores hidráulicos.	30
PNE-EN 520:2004/prA1	Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo.	30
PNE-EN 809:1998/prA1	Bombas y grupos motobombas para líquidos. Requisitos comunes de seguridad.	30
PNE-EN 1837:1999/prA1	Seguridad de las máquinas. Alumbrado integral de las máquinas.	30
PNE-EN 1870-6:2002/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 6: Sierras circulares para leña y sierras circulares mixtas para leña/sierra circular de mesa, con carga y/o descarga manual.	30
PNE-EN 1870-12:2003/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 12: Tronzadoras pendulares.	30
PNE-EN 1870-13:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 13: Sierras para tableros horizontales.	30
PNE-EN 1870-14:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 14: Sierras de paneles verticales.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 1870-15:2004/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 15: Sierras de hojas múltiples para tronzado, con avance integrado de la pieza y carga y/o descarga manual.	30
PNE-EN 1870-16:2005/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 16: Sierras de doble bisel para corte en V	30
PNE-EN 1870-17:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 17: Tronzadoras manuales de corte horizontal con una unidad de sierra (sierra circular radial manual).	30
PNE-EN 12978:2003/FprA1	Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones. Dispositivos de seguridad para puertas y portones motorizados. Requisitos y métodos de ensayo.	30
PNE-EN 13795-1:2002/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 1: Requisitos generales para los fabricantes, procesadores y productos	30
PNE-EN 13795-2:2004/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 2: Métodos de ensayo	30
PNE-EN 13795-3:2006/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 3: Requisitos y nivel de funcionamiento.	30
PNE-EN 14180:2003/prA2	Esterilizadores para uso médico. Esterilizadores de vapor a baja temperatura y formaldehído. Requisitos y ensayos	30
PNE-EN 14566:2008/prA1	Fijaciones mecánicas para su uso en sistemas de placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo	30
PNE-EN 15283-1:2008/prA1	Placas de yeso reforzadas con fibras- Definiciones, requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Placas de yeso reforzadas con estera.	30
PNE-EN 15283-2:2008/prA1	Placas de yeso reforzadas con fibras- Definiciones, requisitos y métodos de ensayo. Parte 2: Placas de yeso con fibras.	30
PNE-EN 50366:2003/FprISA	Aparatos electrodomésticos y análogos. Campos electromagnéticos. Métodos de evaluación y de medición. Interpretación del capítulo 1 de la norma EN 50366:2003 y A1:2006.	30
PNE-EN 60065:2002/FprAB	Aparatos de audio, vídeo y aparatos electrónicos análogos. Requisitos de seguridad.	30
PNE-EN 60317-15:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 15: Hilo de aluminio de sección circular esmaltado con poliesterimida, clase 180.	30
PNE-EN 60317-18:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 18: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 120.	30
PNE-EN 60317-22:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 22: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida, con sobrecapas de poliamida, clase 180.	30
PNE-EN 60317-26:1996/FprA2	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 26: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-EN 60317-29:1996/FprA2	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 29: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con poliéster o poliesterimida y con sobrecapa de poliamida-imida.	30
PNE-EN 60317-42:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 42: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliesteramidoimida, clase 200.	30
PNE-EN 60317-43:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 43: Hilo de cobre de sección circular recubierto con cinta de poliimida aromática, clase 240.	30
PNE-EN 60317-44:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 44: Hilo de cobre de sección rectangular cubierto con cinta de poliimida aromática, clase 240.	30
PNE-EN 60664-3:2003/FprA1	Coordinación de aislamiento de los equipos en los sistemas (redes) de baja tensión. Parte 3: Uso de revestimiento, encapsulado o moldeado para la protección contra la contaminación.	30
PNE-EN 60669-2-1:2004/FprAA	Interruptores para instalaciones eléctricas fijas, domésticas y análogas. Parte 2-1: Prescripciones particulares. Interruptores electrónicos.	30
PNE-EN 60695-6-1:2005/FprA1	Ensayos relativos a los riesgos del fuego. Parte 6-1: Opacidad del humo. Guía general.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 60745-2-3:2007/FprA1	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco.	30
PNE-EN 60745-2-14:2003/FprA2	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-14: Requisitos particulares para cepillos.	30
PNE-EN 60745-2-19:2005/FprA1	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-19: Requisitos particulares para ensambladoras.	30
PNE-EN 60893-3-2:2004/FprA1	Materiales aislantes. Laminados industriales rígidos en planchas a base de resinas termoendurecibles para usos eléctricos. Parte 3-2: Especificaciones para materiales particulares. Requisitos para los laminados rígidos en planchas a base de resina epoxi.	30
PNE-EN 62115:2005/FprISA	Juguetes eléctricos. Seguridad. Interpretación del capítulo 18 de la norma EN 62115:2005	30
PNE-EN ISO 5457:1999/prA1	Documentación técnica de producto. Formatos y presentación de los elementos gráficos de las hojas de dibujo. (ISO 5457:1999).	30
PNE-FprEN 55024	Equipos de tecnología de la información. Características de inmunidad. Límites y métodos de medida.	30
PNE-FprEN 60079-13	Atmósferas explosivas. Parte 13: Protección del material por envolventes con sobrepresión interna «p».	30
PNE-FprEN 60317-8	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 8: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliesterimida, clase 180.	30
PNE-FprEN 60317-12	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 12: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 120.	30
PNE-FprEN 60317-13	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 13: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida con sobrecapa de poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-FprEN 60317-17	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 17: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 105.	30
PNE-FprEN 60317-25	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 25: Hilo de aluminio de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida y sobrecapa de poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-FprEN 60335-2-109	Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 2-109: Requisitos particulares para aparatos de rayos UV en el tratamiento del agua.	30
PNE-FprEN 60444-11	Medida de los parámetros de unidades de cristal de cuarzo. Parte 11: Método normalizado para la determinación de la frecuencia de resonancia en carga y la capacitancia de carga efectiva (CLeff) empleando técnicas de análisis automático de redes y corrección de error.	30
PNE-FprEN 60534-7	Válvulas de regulación de procesos industriales. Parte 7: Hoja de datos de válvulas de regulación.	30
PNE-FprEN 60534-8-3	Válvulas de regulación de procesos industriales. Parte 8-3: Consideraciones sobre el ruido. Cálculo del ruido generado por un caudal aerodinámico.	30
PNE-FprEN 60601-2-23	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de los equipos de vigilancia de la presión parcial transcutánea.	30
PNE-FprEN 60601-2-25	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de electrocardiógrafos.	30
PNE-FprEN 60601-2-34	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de equipos de vigilancia invasiva de la presión sanguínea.	30
PNE-FprEN 60601-2-49	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de equipos multifunción de vigilancia de paciente.	30
PNE-FprEN 60603-7-2	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-2: Especificación particular para conectores de 8 vías, no blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 100 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-3	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-3: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 100 MHz.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-FprEN 60603-7-4	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-4: Especificación particular para conectores de 8 vías, no blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 250 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-5	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-5: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 250 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-7	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-7: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 600 MHz.	30
PNE-FprEN 60669-1	Interruptores para instalaciones eléctricas fijas, domésticas y análogas. Parte 1: Requisitos generales	30
PNE-FprEN 60705	Hornos microondas de uso doméstico. Métodos de medida de la aptitud para la función.	30
PNE-FprEN 61076-2-107	Conectores para equipos electrónicos. Requisitos de producto. Parte 2-107: Especificación particular para conectores híbridos circulares M12 con contactos eléctricos y de fibra óptica con acoplamiento a rosca.	30
PNE-FprEN 61097-14	Sistema mundial de socorro y seguridad marítimos (SMSSM). Parte 14: Transmisor de búsqueda y rescate AIS. Requisitos operacionales y de funcionamiento, métodos de ensayo y resultados requeridos.	30
PNE-FprEN 61167	Lámparas de halogenuros metálicos. Especificaciones de funcionamiento.	30
PNE-FprEN 61193-3	Sistemas de evaluación de la calidad. Parte 3: Selección y uso de planes de muestreo para tarjetas impresas y productos finales laminados y auditorías en proceso.	30
PNE-FprEN 61249-2-41	Materiales para placas impresas y otras estructuras de interconexión. Parte 2-41: Materiales de base reforzados, con y sin revestimiento. Laminado reforzado con fibra de vidrio de tipo E trenzada/no trenzada de papel de celulosa con epóxido bromado, de inflamabilidad definida (ensayo de combustión vertical), con revestimiento de cobre para conjuntos libres de plomo.	30
PNE-FprEN 61249-2-42	Materiales para placas impresas y otras estructuras de interconexión. Parte 2-42: Materiales de base reforzados, con y sin revestimiento. Laminado reforzado con fibra de vidrio de tipo E trenzada/no trenzada de epóxido bromado, de inflamabilidad definida (ensayo de combustión vertical), con revestimiento de cobre para conjuntos libres de plomo.	30
PNE-FprEN 61280-2-1	Procedimientos básicos de ensayo para subsistemas de comunicación por fibra óptica. Parte 2-1: Procedimientos de ensayo para sistemas digitales. Medida de la sensibilidad y de la sobrecarga de un receptor.	30
PNE-FprEN 61400-24	Aerogeneradores. Parte 24: Protección contra el rayo.	30
PNE-FprEN 61753-121-2	Norma de funcionamiento de los componentes pasivos y dispositivos de interconexión de fibra óptica. Parte 121-2: Cables simplex y dúplex con fibra monomodo y conectores de hierro cilíndrico para Categoría C. Entorno controlado.	30
PNE-FprEN 61753-121-3	Norma de funcionamiento de los componentes pasivos y dispositivos de interconexión de fibra óptica. Parte 121-2: Cables simplex y dúplex con fibra monomodo y conectores de hierro cilíndrico para Categoría U. Entorno no controlado.	30
PNE-FprEN 61760-3	Tecnología del montaje de superficie. Parte 3: Método normalizado para la especificación de los componentes para soldadura por reflujo de componentes insertados(Through Hole Reflow THR).	30
PNE-FprEN 61788-14	Superconductividad. Parte 14: Dispositivos superconductores de potencia. Requisitos generales para los ensayos de caracterización de los cables de corriente diseñados para alimentar los dispositivos superconductores.	30
PNE-FprEN 61851-1	Sistema conductivo de carga para vehículos eléctricos. Parte 1: Requisitos generales.	30
PNE-FprEN 62475	Técnicas de ensayo en alta tensión: Definiciones y requisitos para los ensayos de corriente y sistemas de medida. «Norma horizontal propuesta».	30
PNE-FprEN 62508	Guía sobre los aspectos humanos de la confiabilidad.	30
PNE-FprEN 62514	Requisitos para dispositivos de interfaz multimedia para el hogar.	30
PNE-FprEN ISO 8596	Óptica oftálmica. Ensayo de la agudeza visual. Optotipos normalizados y su presentación. (ISO/FDIS 8596:2009).	30
PNE-FprEN ISO 9801	Instrumentos oftálmicos. Lentes de caja de prueba. (ISO/FDIS 9801:2009).	30
PNE-FprEN ISO 10341	Instrumentos oftálmicos. Forópteros. (ISO/FDIS 10341:2009).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-FprEN ISO 10343	Instrumentos oftálmicos. Oftalmómetros. (ISO/FDIS 10343:2009).	30
PNE-FprEN ISO 11981	Óptica oftálmica. Lentes de contacto y productos para el cuidado de las lentes de contacto. Determinación de la compatibilidad física entre los productos para el cuidado de lentes de contacto y las lentes de contacto. (ISO/FDIS 11981:2009).	30
PNE-FprEN ISO 14155-1	Investigación clínica de productos sanitarios para humanos. Parte 1: Requisitos generales. (ISO 14155-1:2003).	30
PNE-FprEN ISO 14155-2	Investigación clínica de productos sanitarios para humanos. Parte 2: Planes de investigación clínica (ISO 14155-2:2003).	30
PNE-FprEN ISO 14971	Productos sanitarios. Aplicación de la gestión de riesgos a los productos sanitarios. (ISO 14971:2007, Versión corregida 2007-10-01).	30
PNE-FprEN ISO 15254	Óptica e instrumentos oftálmicos. Productos electro-ópticos para mejora de la baja visión. (ISO /FDIS15254:2009).	30
PNE-FprHD 60364-4-42	Instalaciones eléctricas en baja tensión. Parte 4-42: Protección para garantizar la seguridad. Capítulo 42: Protección contra los efectos térmicos.	30
PNE-HD 60269-2:2007/FprA1	Fusibles de baja tensión. Parte 2: Reglas suplementarias para los fusibles destinados a ser utilizados por personas autorizadas (fusibles para usos principalmente industriales). Ejemplos de sistemas normalizados de fusibles A a I.	30
PNE-HD 60269-3:2007/FprA1	Fusibles de baja tensión. Parte 3: Reglas suplementarias para los fusibles destinados a ser utilizados por personas no cualificadas (fusibles para usos principalmente domésticos y análogos). Ejemplos de sistemas normalizados de fusibles A a F(IEC 60269-3:2006, modificada) (Ratificada por AENOR en diciembre de 2007.)	30
PNE-prCEN/TS 12390-11	Ensayos de hormigón endurecido. Parte 11: Determinación de la resistencia a los cloruros del hormigón, difusión unidireccional.	30
PNE-prCEN/TS 13036-2	Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Métodos de ensayo. Parte 2: Evaluación de la adherencia de la superficie de la carretera mediante sistemas de medida dinámicos.	30
PNE-prCEN/TS 15606	Productos alimenticios. Determinación de acesulfamo-K, aspartamo, neoesperidina dihidroalcona y sacarina. Método por cromatografía líquida de alta resolución.	30
PNE-prCEN/TS 15901-6	Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Parte 6: Procedimiento para determinar la resistencia al deslizamiento de la superficie de un pavimento a través de la medida del coeficiente de rozamiento transversal (SFCs): SCRIM.	30
PNE-prEN 81-7	Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Parte 7: Ascensores a piñón y cremallera.	30
PNE-prEN 408	Estructuras de madera. Madera aserrada y madera laminada encolada para uso estructural. Determinación de algunas propiedades físicas y mecánicas.	30
PNE-prEN 973	Productos químicos utilizados en el tratamiento del agua destinada al consumo humano. Cloruro sódico para la regeneración de resinas de intercambio iónico.	30
PNE-prEN 12697-47	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezclas bituminosas en caliente. Parte 4: Determinación del contenido de cenizas de los betunes naturales.	30
PNE-prEN 13148	Cobre y aleaciones de cobre. Bandas estañadas en caliente.	30
PNE-prEN 13383-1	Escolleras. Parte 1: Especificaciones.	30
PNE-prEN 13383-2	Escollera. Parte 2: Métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 13451-1	Equipamiento para piscinas. Parte 1: Requisitos generales de seguridad y métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 13523-10	Metales pintados en banda continua. Métodos de ensayo. Parte 10: Resistencia a la luz fluorescente ultravioleta y a la condensación de agua.	30
PNE-prEN 14188-4	Productos para sellado de juntas. Parte 4: Especificaciones para imprimaciones utilizadas con productos de sellado de juntas.	30
PNE-prEN 14634	Envases de vidrio. Boca corona 26 H 180. Dimensiones.	30
PNE-prEN 14635	Envases de vidrio. Boca corona 26 H 126. Dimensiones.	30
PNE-prEN 14908-6	Comunicación de datos abierta en automatización, control y gestión de edificios. Protocolo de red en edificios. Parte 6: Elementos para la aplicación.	30
PNE-prEN 15429-2	Barredoras. Parte 2: Requisitos de funcionamiento y métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 15466-1	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 1: Determinación de la homogeneidad.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN 15466-2	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 2: Determinación de la resistencia contra el álcali.	30
PNE-prEN 15466-3	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 3: Determinación del contenido de sólidos y la evaporación de sustancias volátiles.	30
PNE-prEN 15904	Envases de vidrio. Tolerancias estándar para los frascos.	30
PNE-prEN 15905	Fertilizantes. Determinación de 3-metilpirazol (MP) mediante cromatografía líquida de alta resolución (HPLC).	30
PNE-prEN 15906	Equipos de mantenimiento invernal. Máquinas para la retirada de nieve con herramientas rotativas. Especificaciones y capacidad de retirada de nieve.	30
PNE-prEN 15907	Identificación de películas. Mejora de la interoperabilidad de los metadatos. Conjuntos y estructuras de elementos.	30
PNE-prEN 15908	Equipo respiratorio y de anestesia. Conectores roscados no intercambiables (NIST) a baja presión para gases medicinales.	30
PNE-prEN 15909	Fertilizantes. Determinación del contenido de calcio y de formiato en fertilizantes foliares con calcio.	30
PNE-prEN 15911	Productos alimenticios. Determinación simultánea de nueve edulcorantes por cromatografía líquida de alta resolución y detección evaporativa de dispersión de luz.	30
PNE-prEN 15912	Durabilidad del comportamiento frente al fuego. Clases de productos basados en maderas con tratamiento ignífugo para su empleo final en interiores y exteriores.	30
PNE-prEN 50526-1	Aplicaciones ferroviarias. Instalaciones fijas. Pararrayos y limitadores de tensión para uso específico en sistemas de corriente continua. Parte 1: Pararrayos.	30
PNE-prEN 62236-1	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 1: Generalidades.	30
PNE-prEN 62236-2	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 2: Emisión del sistema ferroviario completo al mundo exterior.	30
PNE-prEN 62236-3-1	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 3-1: Material rodante. Tren y vehículo completo.	30
PNE-prEN 62236-3-2	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 3-2: Material rodante. Aparatos.	30
PNE-prEN 62236-4	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 4: Emisión e inmunidad de los aparatos de señalización y de telecomunicación.	30
PNE-prEN 62236-5	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 5: Emisión e inmunidad de las instalaciones fijas de suministro de energía y de los equipos asociados.	30
PNE-prEN ISO 105-E01	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E01: Solidez del color al agua (ISO/DIS 105-E01:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E03	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E03: Solidez del color al agua clorada (agua de piscina) (ISO/DIS 105-E03:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E07	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E07: Solidez del color a la gota de agua (ISO/DIS 105-E07:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E09	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E09: Solidez del color al agua en ebullición (ISO 105-E09:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E12	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E12: Solidez del color al batanado alcalino (ISO/DIS 105-E12:2009).	30
PNE-prEN ISO 445	Paletas para la manipulación de mercancías. Vocabulario. (ISO 445:2008).	30
PNE-prEN ISO 527-5	Plásticos. Determinación de las propiedades en tracción. Parte 5: Condiciones de ensayo para plásticos compuestos unidireccionales reforzados con fibras. (ISO/FDIS 527-5:2009).	30
PNE-prEN ISO 1889	Hilos de refuerzo. Determinación de la densidad lineal. (ISO/FDIS 1889:2009).	30
PNE-prEN ISO 3758	Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos (ISO/DIS 3758:2009).	30
PNE-prEN ISO 4007	Equipo de protección personal. Protección del rostro y los ojos. Vocabulario (ISO/DIS 4007:2009).	30
PNE-prEN ISO 5492	Análisis sensorial. Vocabulario (ISO 5492:2008).	30
PNE-prEN ISO 6326-1	Gas natural. Determinación de compuestos de azufre. Parte 1: Introducción general (ISO 6326-1:2007).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN ISO 6571	Espicias, condimentos y hierbas. Determinación del contenido en aceites esenciales (método por hidrodestilación (ISO 6571:2008).	30
PNE-prEN ISO 8970	Estructuras de madera. Ensayo de juntas con fijaciones mecánicas. Requisitos acerca de la densidad de la madera (ISO/DIS 8970:2009).	30
PNE-prEN ISO 10451	Odontología. Contenido del archivo técnico para los sistemas de implantes dentales. (ISO/DIS 10451:2009).	30
PNE-prEN ISO 10781	Informática sanitaria. Modelo funcional de un sistema de historia clínica electrónica HL7, versión 1 (ISO/DIS 10781:2009)	30
PNE-prEN ISO 10893-1	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 1: Ensayo automático mediante ultrasonidos para la verificación de la estanquidad hidráulica de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) (ISO/DIS 10893-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-2	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 2: Ensayo automático mediante corrientes de Foucault de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-2:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-3	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 3: Ensayo automático por flujo de fuga del perímetro completo de tubos de acero ferromagnéticos sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales (ISO/DIS 10893-3:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-4	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 4: Inspección mediante líquido penetrante de tubos de acero sin soldadura y soldados para la detección de imperfecciones superficiales (ISO/DIS 10893-4:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-5	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 5: Inspección mediante partículas magnéticas tubos de acero ferromagnéticos sin soldadura y soldados (para la detección de imperfecciones superficiales (ISO/DIS 10893-5:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-6	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 6: Ensayo radiográfico del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-6:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-7	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 7: Ensayo radiográfico digital del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-7:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-8	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 8: Ensayo automático mediante ultrasonidos de tubos de acero sin soldadura y soldados para la detección de imperfecciones laminares (ISO/DIS 10893-8:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-9	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 9: Ensayo automático mediante ultrasonidos para la detección de imperfecciones laminares en placas y bandas empleadas en la fabricación de tubos de acero soldados (ISO/DIS 10893-9:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-10	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 10: Ensayo automático mediante ultrasonidos del perímetro completo de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales (ISO/DIS 10893-10:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-11	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 11: Ensayo automático mediante ultrasonidos del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales ISO/DIS 10893-11:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-12	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 12: Ensayo automático mediante ultrasonidos del espesor del perímetro completo de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) (ISO/DIS 10893-12:2009).	30
PNE-prEN ISO 11114-1	Botellas para el transporte de gas. Compatibilidad de los materiales de la válvula y la botella con el gas contenido. Parte 1: Materiales metálicos. (ISO/DIS 11114-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 12100	Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño, la evaluación del riesgo y la reducción del riesgo (ISO/DIS 12100:2009).	30
PNE-prEN ISO 12213-1	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 1: Introducción y directrices. (ISO 12213-1:2006).	30
PNE-prEN ISO 12213-2	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 2: Cálculo a partir del análisis de la composición molar (ISO 12213-2:2006).	30
PNE-prEN ISO 12213-3	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 3: Cálculo a partir de las propiedades físicas. (ISO 12213-3:2006).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN ISO 15512	Plásticos. Determinación del contenido en agua (ISO 15512:2008).	30
PNE-prEN ISO 17072-1	Cuero. Determinación química del contenido en metal. Parte 1: Metales extraíbles (ISO/DIS 17072-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 17072-2	Cuero. Determinación química del contenido en metal. Parte 2: Contenido total en metal (ISO/DIS 17072-2:2009).	30
PNE-prEN ISO 26304	Consumibles para el soldeo. Alambres, alambres tubulares y combinaciones alambre-fundente para el soldeo por arco sumergido de aceros de alta resistencia. Clasificación. (ISO 26304:2008).	30
PNE-prTR 50417	Seguridad de los aparatos electrodomésticos y análogos. Interpretaciones relativas a la serie de Normas Europeas EN 60335.	30